CarbonWrap® Resin 230+

Эпоксидное двухкомпонентное связующее для пропитки систем внешнего армирования CarbonWrap®



Описание	• Двухкомпонентное эпоксидное связующее, компонент «А» которого представляет собой тиксотропную смесь эпоксидных смол, активных разбавителей, наполнителей, пигментов и целевых добавок. Компонент «В» является полиаминным отвердителем, содержащим наполнитель и специальные добавки
Область применения	• для пропитки углеродных, арамидных, базальтовых, стело- тканей и лент • в качестве грунтовочной смолы для системы, укладываемой «мокрым» методом • **для углеродных лент и тканей с поверхностной плотностью не более 300 г/м^2**
Достоинства	• Связующее с улучшенными механическими характеристиками • Простота применения и смешения – соотношение 2:1 по массе • Разработано специально для системы внешнего армирования CarbonWrap® • Высокие физико-механические характеристики • Высокая адгезия к различным поверхностям: бетонным, металлическим, каменным • Удобно для пропитки лент, тканей и сеток вручную • Не требует отдельных грунтовочных составов • Не содержит растворителей
ТУ	2257-047-38276489-2017 (20.16.40-047-38276489-2017)

Технические характеристики

Внешний вид компонентов	Однородная тиксотропная система - паста	
Цвет материала	Компонент А – белый Компонент В– темно-серый	
Динамическая вязкость по Брукфильду RVT, Па*с, на момент выпуска, при (25 ±0,5) ºС	Компонент А N=7	Компонент В N=6
- при 2 об/мин	200-700	100-300
- при 20 об/мин	20-70	20-50
Плотность смеси компонентов А+Б при температуре (20±2)ºС, г/см³, не более	1,5	
Время жизнеспособности при температуре (20±2)ºС, мин, не менее	50	
Прочность сцепления (адгезия), МПа	> 2,5 (разрушение по бетону)	
Прочность при сдвиге образцов (7 суток при 23ºС), МПа, не менее	12	

Упаковка	Компонент А: ведра по 10 кг Компонент В: ведра по 5 кг
Хранение	• Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления

ООО «НЦК»
109316, Москва, Волгоградский пр-т, д. 42, корп. 5
E: sales@nccrussia.com
www.nccrussia.com

Редакция 20.09.2021г

	• Эпоксидное связующее хранят в ненарушенной заводской упаковке в складских помещениях при температуре не ниже плюс 5°С и не выше плюс 30°С. • Эпоксидное связующие транспортируют в ненарушенной заводской упаковке при температуре не ниже плюс 5°С и не выше плюс 30°С. • При хранении и транспортировке не допускается установка поддонов с компонентами друг на друга.
Указания по применению	В соответствии с СТО №38276489.001-2017, СТО №38276489.002-2017, СТО №38276489.003-2017 и ТУ 2257-047-38276489-2017 (20.16.40-047-38276489-2017), ТТК НЦК.4399.00001. Расход зависит от степени неровности основания и марки пропитываемого углеродного наполнителя, температуры окружающей среды. Расход связующего при наклейке в 1 слой составляет 0,8-1,9 кг/м^2 (является ориентировочным значением)
Смешение	Пропорция смешения А:В = 2:1 (по весу) Тщательно перемешивают компоненты А и В низкооборотной мешалкой (300-400 об/мин) с насадкой в течение 5-ти минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Смесь должна приобрести однородный светло-серый цвет. Затем перемешивать в течение 1 минуты на более низкой скорости (для того, чтобы уменьшить вовлечение воздуха).
Условия нанесения	температура воздуха, ºС 10-35 относительная влажность, %, не более 80
Жизнеспособность	при температуре 20ºС не менее 35 мин при температуре 30ºС не менее 20 мин *Жизнеспособность в значительной степени зависит от температуры, массы навески и конфигурации емкости. При температурах менее 20ºС время жизнеспособности увеличивается при уменьшении температуры.*
Время полного отверждения	при температуре 10ºС 15 суток при температуре 20ºС 5 суток при температуре 30ºС 3 суток
Охрана окружающей среды	В жидкой фазе компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор
Требования безопасности	• Готовый адгезив может вызывать раздражение кожи рук. Перед началом работы следует обрабатывать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Обязательно следует использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. При попадании в глаза и на слизистые оболочки следует тщательно промыть теплой водой и незамедлительно обратиться к врачу. • Компонент В может вызывать ожоги • Обучение и инструктаж по безопасности труда должен носить непрерывный многоуровневый характер и проводится на строительных площадках по ГОСТ 12.0.004-90
Примечание	Предоставленная информация основана на лабораторных испытаниях и опыте на сегодняшний день. Ввиду наличия многочисленных факторов, влияющих на результат и процессы отверждения эпоксидных систем, представленная информация носит описательный характер и не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь в отдел технической поддержки продаж ООО «НЦК»

ООО «НЦК»
109316, Москва, Волгоградский пр-т, д. 42, корп. 5
E: sales@nccrussia.com
www.nccrussia.com