Углепластиковая ламель CarbonWrap® Lamel T- 50/83

Система внешнего армирования: пластины из углеродных волокон

Описание	Предназначена для увеличения несущей способности и ремонта: бетонных, железобетонных, каменных, стальных и деревянных конструкций. 
Область применения	• Увеличение несущей способности и ремонта строительных конструкций, промышленных зданий, мостов и других железобетонных, каменных и деревянных конструкций; • Увеличение эксплуатационных нагрузок конструкций на промышленных и гражданских объектах; • Восстановление несущей способности конструкций, снижение которой обусловлено коррозией и/или незапланированным действием внешней среды; • Сейсмоусиление; • Дополнительное ограничение образования трещин на поверхности, увеличение жесткости конструкций; • Изменение статической схемы при удалении опор, стен, фрагментов перекрытий; • Исправление ошибок проектирования и строительства.
Достоинства	• Широкая область применения; • Легкость: не создает дополнительной нагрузки на конструкцию; • Исключительная стойкость к коррозии; • Простота транспортировки и устройства; • Минимальные трудовые и временные затраты на проведение работ; • Возможность выполнения ремонтных работ без прекращения эксплуатации усиливаемого здания или сооружения; • Высокие механические характеристики; • Отсутствие дополнительных затрат при последующей эксплуатации • Покрыты специальной защитной пленкой для защиты от загрязнений и обеспечения повышенных адгезионных характеристик за счет шероховатой поверхности при ее удалении.
ТУ	ТУ 22.21.42-044-38276489-2017 (идентичные ТУ 2256-044-38276489-2017)

Технические характеристики	**Тип волокна**	высокопрочные углеродные волокна
	Тип связующего	полиуретановое
	Объемное содержание волокон, %	>65
	Прочность на растяжение, МПа	> 1100
	Модуль упругости при растяжении, ГПа	> 150
	Толщина, мм (без защитного покрытия)	4,9-5,0
	Ширина, мм	83
	Поперечное сечение, мм²	406-415
	Длина, м	≤11
	Срок хранения	В закрытой упаковке, в сухом помещении при температуре +5-25^{O}C – **1 год**
Способ применения	Поверхности, на которые планируется наносить углепластиковые ламели должны быть прочными и предварительно подготовленными с помощью абразивных методов для достаточного сцепления. Поверхность не должна иметь дефектов, изъянов, выступов и полостей. Перед нанесением клея выполняется тщательная очистка от пыли. На момент проведения работ на поверхности не должно оставаться влаги. Углепластиковые ламели CarbonWrap Lamel необходимо разложить на чистом столе и **удалить защитную пленку с двух сторон**. Эпоксидный клей CarbonWrap Resin Laminate+ наносится слоем не менее 1 мм на предварительно подготовленную поверхность, далее клей наносится на поверхность ламели толщиной от 1,5 мм и обеспечивается время для достижения максимальной клейкости системы. Углепластиковые ламели наносятся на предварительно подготовленный и покрытый клеем усиливаемый элемент в течение заданного времени отверждения эпоксидного адгезива. С помощью резинового валика осуществляется плотное прижатие ламели для удаления излишков клея. Излишки клея следует удалить с укрывом краев ламели.	